

BAL Flex 507

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

BAL Flex 507 представляет собой обладающий высокими декоративными и защитными свойствами самовыравнивающийся Полиуретановый (ПУ) Эластомер ручного нанесения.

Основной способ нанесения: специальными растяжками сквиджами или пневмо распылением.

Основные отличительные черты покрытия:

- **Высокая износо-, ударо- стойкость и твёрдость**
- Хорошее растяжение и стойкость к сезонным перепадам температур
- Отличное сохранение адгезии при длительной эксплуатации
- Хорошая химическая стойкость
- Высокая звукоизолирующая способность
- Отличные гидроизолирующие свойства
- Отсутствие запаха
- Почти 100% содержание основного вещества

Может применяться как:

- Самостоятельное напольное покрытие
- Ремонтное покрытие поверх уже существующего старого, нуждающегося в ремонте напольного покрытия

ОСНОВНОЕ НАЗНАЧЕНИЕ МАТЕРИАЛА

- > Применение в качестве декоративного и износостойкого эластичного **напольного покрытия внутри помещений** с относительно высокой нагрузкой

Технические данные

Цвет:	любой цвет по шкале RAL
Тип отверждения:	2-х компонентный по реакции уретанного образования
Связующее вещество	Ароматический Полиуретановый Эластомер
Содержание твердой фазы по весу:	97%
Содержание твердой фазы по объему (в смешанном с катализатором состоянии в завис. от цвета):	96 %
Рекомендованная толщина мокрого слоя	От 0,35 до 1,5 мм
Удельный вес (в смешанном с катализатором состоянии в завис. от цвета):	1,10-1,31 кг/л
Время высыхания для 1,5 мм слоя (при различных температурах)	На отлив 1,5-2 ч +20С 3-5 ч +4С Полное высыхание 6-10 ч +20С 23-26 ч +4С
Летучее органическое соединение: Жизнеспособность в смешанном состоянии:	3%, материал с высоким сухим остатком 50-70 мин без доп. разбавления
Катализатор:	Каталист 597 С
Коэффициент смешения:	1:1 по объёму

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

СМЕШИВАНИЕ 2-Х КОМПОНЕНТОВ ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ

Оба компонента поставляются в отдельной таре - емкостью 3,78 л. **ВАЖНО!** Все содержимое банки основного (базового) компонента **BAL Flex 507** необходимо тщательно перемешать перед его смешением с катализатором **597C**.

Для нанесения материала оба компонента - **BAL Flex 507** и катализатор **597C** смешиваются в отдельной сухой и обеспыленной таре (обеспечивая соотношение обоих компонентов по объёму 1:1), после которого следует произвести лёгкое перемешивание обоих компонентов вручную или низкооборотным смесителем, в течение 3-5 минут. Перемешивайте спокойно. Не наносите ударов по перемешиваемой массе и не создавайте воронку при размешивании. Промывочный растворитель для смесителя: толуол, ксилол или ацетон.

НАНЕСЕНИЕ

Основное нанесение материала на предварительно загрунтованные бетонные полы – с использованием ручного инструмента - валика и сквиджей.

Поверхность бетона должна быть сухой и чистой, очищенная от солей и пыли. Для подготовки поверхности бетона используется дробеструйное оборудование типа БЛАСТРАК, после чего поверхность бетона грунтуется 1-компонентным, влагоотверждаемым материалом **BAL Guard** (подробно в тех. описании грунта) для нейтрализации избыточной влаги в бетоне и лучшего сохранения адгезии всей системы покрытия **BAL Flex 507** с грунтом в процессе его долгосрочной эксплуатации.

Режимы отверждения:

Температура окруж. воздуха	Сухой на отлип	Сухой до возможного прохождения по покрытию
15-25C	1,5-2 часа	6-10 часа
0-15C	3- 5 часов	23-26 часов

Физические свойства получаемого покрытия:

Свойства при работе на растяжение:

(ASTM D-412-C) **Критическое удлинение: 195%**

Сопротивление разрыву:

(ASTM D-624-C2) **Прочность при разрыве: 10,5 МПа**

Твёрдость:

(ASTM D-2240) **85 Shore A** **45 Shore D**

Ударная Прочность

(ASTM D-2794) **160 lbs/inch- прямой** **160 lbs/inch- обратный**

Адгезия:

(Pull Off Test) **К бетону с грунтовочным слоем
BAL Flexguard: 7,5 МПа минимум** **К бетону с остатками
старого покрытия – 7,5 МПа
минимум**
**После испытаний в камере
искусственного старения: 7,0
МПа минимум** **После испытаний в камере
искусственного старения: 6,5
МПа минимум**

**Сопротивление к стиранию на
аппарате Taber: (по ASTM D-4060) 1000
циклов с 1000 граммами веса**

Тип абразивной насадки	Средняя потеря веса
CS-17	55 мг
H-18	315 мг

Исчерпывающие сведения относительно требований техники безопасности и необходимых мер предосторожности приводятся в спецификации по безопасности материала и на маркировке продукта.