

### ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

BAL Flex 503 представляет собой, обладающий высокими эксплуатационными свойствами, антикоррозионный, гидроизоляционный **Полиуретано-каучуковый Эластомер** ручного нанесения.

Основной способ нанесения - специальными растяжками сквиджами или пневмо - распылением.

Основные физические характеристики покрытия, получаемого из этого материала:

Высокая гибкость, абразиво- и ударо- стойкость  
Возможность полимеризации при низких температурах (до -7 C)

Высокая звукоизолирующая способность.

Отличные водоизоляционные свойства.

Отличная адгезия к металлу (возможно даже без грунта).  
Может применяться как самостоятельное покрытие или ремонтное покрытие.

### ОСОБЕННОСТИ ПРИМЕНЕНИЯ МАТЕРИАЛА

Обеспечивает надёжную защиту стальных и бетонных конструкций от коррозии и разрушения в процессе эксплуатации в т. ч. при сравнительно низкой толщине покрытия в 0,15-0,35 мм, придаёт противозумные свойства несущим конструкциям.

Возможно нанесение покрытия без грунта на поверхность с остатками плотно прилегающей ржавчины согласно St-3 Европейскому Стандарту Подготовки металлической поверхности.

Высокие физико-механические свойства отверждённого покрытия.

Создает защитную водостойкую пленку на металле, бетоне, каменной кладке, деревянных емкостях, силосах и каменных плитах.

Обеспечивает надёжную гидроизоляцию и антикоррозию.

Цвет:	любой цвет по шкале RAL
Тип отверждения:	2-х компонентный, по реакции уретанного образования
Связующее вещество	Модифицированный Полиуретановый Сополимер
Содержание твердой фазы по весу:	84-88%
Содержание твердой фазы по объему (в смешанном с катализатором состоянии в завис. от цвета):	72-75%
Рекомендованная толщина мокрого слоя за один проход	300-600 мкм. (в зависимости от назначения)
На вертикальных поверхностях	210-300 мкм.
Удельный вес (в смешанном с катализатором состоянии в завис. от цвета):	1,10-1,31 кг/л
Время высыхания для 0,5-0,7 мм слоя (при различных температурах)	На отлип 1.5-3 ч +20C 3-5 ч +4C 18-20 ч -10C  Полное высыхание 6-10ч +20C 23-26 ч +4C 40-48 ч -10C
Летучее органическое соединение:	Минимальное содержание вредных растворителей, материал с высоким сухим остатком при нанесении
Жизнеспособность в смешанном состоянии: Катализатор:	30-40 мин. без доп. разбавления  <b>Катализатор 593 C</b>
Кэффициент смешения базового компонента и катализатора:	2:1 по объему

## ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

### СМЕШИВАНИЕ 2-Х КОМПОНЕНТОВ ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ

Перед применением материала, **Катализатор 593С** добавляется в базовый компонент **BAL Flex 503**, обеспечивая соотношение по объёму 1:2, после чего следует произвести лёгкое перемешивание перед нанесением (низкооборотными смесителями) в течение 3-5 минут. Перемешивайте спокойно. Не наносите ударов по перемешиваемой массе и не создавайте пузырей или воронку при размешивании. Промывочный растворитель: толуол, ксилол или ацетон.

Оба компонента поставляются в отдельной таре - емкостью 7,56 л для базового компонента **BAL Flex 503** и **Катализатора 593С** - 3,78 л соответственно. **ВАЖНО!** Все содержимое банки основного (базового) компонента **BAL Flex 503** необходимо тщательно перемешать перед началом добавления к нему **Катализатора 593С**.

### НАНЕСЕНИЕ

Основное применение материала – с использованием «без машинного» (ручного) инструмента или безвоздушного распыления, для чего разбавление не требуется.

Для нанесения распылением с помощью безвоздушного аппарата при низких температурах и вследствие этого, высокой вязкости материала, как правило, требуется 10%-е разбавление ксилолом предварительно смешанного Базового материала **BAL Flex 503** с **Катализатором 593С**.

**Металл:** Вначале удалите жиры, масла, солевые загрязняющие вещества и грязь в соответствии с требованиями стандарта SSPC-SP-1 «Очистка с использованием растворителя». Промойте поверхности водой под давлением с применением солерастворяющих реагентов или подвергните ее очистке паром для удаления любых остатков растворимых солей. Для полной «переокраски» подвергшихся старению алкидных покрытий или более старых покрытий следуйте требованиям стандарта SSPC-SP-1. При применении в качестве местной грунтовки следуйте требованиям стандартов SSPC-SP-2 (очистка вручную) или SSPC-SP-3 или SP-11 (очистка с помощью механизированных инструментов). При применении в качестве сплошной грунтовки по стальным поверхностям следуйте требованиям стандарта SSPC-SP-6. Создаваемый пескоструйной очисткой профиль должен быть глубиной между 1/2 и 2 1/2 мм.

Перед окраской всегда удаляйте с помощью пылесоса или иным образом любую пыль, грязь и мусор для обеспечения чистоты подготовленной поверхности. Всегда удаляйте техническую грязь от сварки и заглаживайте грубые сварные швы и острые края. Нанесите покрытие на небольшие опытные участки поверхности для оценки адгезии нового покрытия к существующему.

Если поверхность существующего покрытия твердая и блестящая, придайте ей шероховатость для обеспечения необходимой адгезии. Перед началом покраски удалите любые остатки растворимых солей со всех предназначенных для окраски поверхностей.

**Бетон:** поверхность должна быть максимально ровной, сухой и чистой, очищенная от солей и пыли. Для подготовки поверхности бетона используются дробеструйное оборудование типа БЛАСТРАК или мозаично-шлифовальная машина, после чего поверхность бетона грунтуется 1-компонентным влагоотверждаемым материалом **BAL Guard** (подробно в тех. описании данного грунта) для нейтрализации избыточной влаги в бетоне и лучшего сохранения адгезии всей системы покрытия грунт-верхний слой **BAL Flex 503** в процессе его долгосрочной эксплуатации.

**Режимы отверждения:**

Температура окруж. воздуха	Сухой на отлип	Сухой до возможного прохождения по покрытию	Время до нанесения следующего слоя		
			минимум	максимум	норма
15-25С	1,5-3 часа	6-10 часов	5 часов	14 дней	4-7 дней
0-15С	3- 5 часов	23-26 часов	24-32 часа	14-20 дней	5-10 дней
-10 –0С	18-20 часов	40-48 часов	48-65 часов	30 дней	15-20 дней

**Физические свойства получаемого покрытия:****Свойства при работе на растяжение:**

(ASTM D-412-C)

**Критическое удлинение: 250%****Сопротивление разрыву:**

(ASTM D-624-C2)

**Прочность при разрыве: 13.1 МПа****Твёрдость:**

(ASTM D-2240)

**75-80 Shore A****45 Shore D****Ударная Прочность****160 lbs/inch- прямой****160 lbs/inch- обратный**

(ASTM D-2794)

**Адгезия:****К новому металлу: 6.5-7,0 Мпа****к металлу с остатками  
ржавчины: 3.5-5.5 Мпа**

(Pull Off Test)

**Сопротивление к стиранию на  
аппарате Taber: (по ASTM D-4060)  
1000 циклов с 1000 граммами веса**

Тип абразивной насадки	Средняя потеря веса
<b>CS-17</b>	<b>155 мг</b>
<b>H-18</b>	<b>615 мг</b>

Исчерпывающие сведения относительно требований техники безопасности и необходимых мер предосторожности приводятся в спецификации по безопасности материала и на маркировке продукта.