

# BAL Flex 503 FR (Fire Resistant)

## Технические данные

### ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

Двух компонентный эластомерный Полиуретан с высоким содержанием основного вещества с целью придания защитному покрытию на его основе эффективных гидроизоляционных и противопожарных свойств.

Обеспечивает создание прочного, водонепроницаемого и противоскользящего покрытия с высоким классом (Класс 1) интумисцентных (противопожарных) свойств.

**Содержит специальные компоненты для получения толстослойного, вспучивающегося, гасящего пламя покрытия при пожаре! Время защиты стальных конструкций от пожара не менее 120-150 минут!**

### ОСОБЕННОСТИ ПРИМЕНЕНИЯ МАТЕРИАЛА

Обеспечивает надёжную защиту стальных и бетонных конструкций от коррозии и разрушения в процессе эксплуатации в т. ч. при сравнительно низкой толщине покрытия в 0.35-0.45 мм, придаёт противозащитные и теплоизоляционные свойства несущим конструкциям. Возможно нанесение покрытия без грунта на поверхность с остатками плотно прилегающей ржавчины согласно St-3 Европейскому Стандарту Подготовки металлической поверхности. Высокие физико-механические свойства отверждённого покрытия.

Обеспечивает надёжную гидроизоляцию, антикоррозию и противопожарные свойства.

Обладает хорошими термоизолирующими свойствами.

Цвет:	Любой кроме белого цвета
Тип отверждения:	2-х компонентный, по реакции уретанового образования
Связующее вещество	Модифицированный Полиуретановый Сополимер
Содержание твердой фазы по весу:	84-88%
Содержание твердой фазы по объёму (в смешанном с катализатором состоянии в завис. от цвета):	70-72%
Рекомендованная толщина слоя за один проход (на горизонтальных поверхностях)	Мокрого слоя: <b>0,5-0,6 мм</b> Сухого слоя: <b>0,35-0,45 мм</b>
На вертикальных поверхностях	Мокрого слоя: <b>0,3-0,35 мм</b> Сухого слоя: <b>0,21-0,25 мм</b>
Рекомендованный минимальный расход в кг/м <sup>2</sup> : Удельный вес (в смешанном с катализатором состоянии в завис. от цвета):	0,65 кг/м <sup>2</sup> 1,25-1,35 кг/л
Время высыхания для 0,5-0,6 мм слоя (при различных температурах)	На отлип 1.5-3 ч +20С 3-5 ч +4С 18-20 ч -10С  Полное высыхание 6-10ч +20С 23-26 ч +4С 40-48 ч -10С
Летучее органическое соединение:	Минимальное содержание вредных растворителей, материал с высоким сухим остатком при нанесении <b>50-70 мин. без доп. разбавления</b>
Жизнеспособность в смешанном состоянии: Катализатор: Кoeffициент смешения базового компонента и катализатора:	<b>Катализатор 593 C</b> <b>2:1 по объёму</b>

## ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

### СМЕШИВАНИЕ 2-Х КОМПОНЕНТОВ ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ

Перед применением материала, **Катализатор 593С** добавляется в базовый компонент **BAL Flex 503 FR**, обеспечивая соотношение по объёму 2/1 (2 - базовый компонент **BAL Flex 503 FR** и 1- **Катализатор 593С** соответственно), после чего следует произвести лёгкое перемешивание перед нанесением (низкооборотными смесителями) в течение 3-5 минут. Перемешивайте спокойно. Не наносите ударов по перемешиваемой массе и не создавайте пузырей или воронку при размешивании. Промывочный растворитель: толуол, ксилол или ацетон.

Оба компонента поставляются в отдельной таре - емкостью 11,34 л для базового компонента **BAL Flex 503 FR** и **Катализатора 593С** - 3,78 л. Все содержимое банки основного (базового) компонента **BAL Flex 503 FR** необходимо тщательно перемешать перед началом добавления к нему **Катализатора 593С**.

### НАНЕСЕНИЕ

Основное нанесение материала – с использованием «без машинного» (ручного) инструмента - кистью или валиком, дополнительное разбавление смешанного материала при этом, как правило, не требуется.

**Металл:** Вначале удалите жиры, масла, солевые загрязняющие вещества и грязь в соответствии с требованиями стандарта SSPC-SP-1 «Очистка с использованием растворителя». Промойте поверхности водой под давлением с применением солерастворяющих реагентов или подвергните ее очистке паром для удаления любых остатков растворимых солей. Для полной «переокраски» подвергшихся старению алкидных покрытий или более старых покрытий следуйте требованиям стандарта SSPC-SP-1. При применении в качестве местной грунтовки следуйте требованиям стандартов SSPC-SP-2 (очистка вручную) или SSPC-SP-3 или SP-11 (очистка с помощью механизированных инструментов). При применении в качестве сплошной грунтовки по стальным поверхностям желательнее следовать требованиям стандарта SSPC-SP-6. Создаваемый пескоструйной очисткой профиль должен быть глубиной между ½ и 2½ мм.

Вместе с тем, в определённых случаях, по механически очищенному металлу согласно стандарту SSPC-SP-3 допускается нанесение грунтовочного покрытия **BAL Ferro** распылением (см. тех. описание соответствующей грунтовки), после первичного высыхания которой (примерно через 4-6 часов после её нанесения (при 20С и влажности минимум 40-45%) разрешается равномерное нанесение Покрытия **BAL Flex 503 FR** валиком в один или два слоя, согласно выше приведённым рекомендациям по мокрой и сухой толщине или распылением при наличии соответствующего безвоздушного оборудования с надлежащей насадкой для нанесения Покрытий, содержащих укрупнённые частицы в своём составе.

**Бетон:** поверхность должна быть максимально ровной, сухой и чистой, очищенная от солей и пыли. Для подготовки поверхности бетона используются дробеструйное оборудование типа БЛАСТРАК после чего поверхность бетона грунтуется 1-компонентным влагоотверждаемым материалом **BAL Guard** (подробно в тех. описании данного грунта) для нейтрализации избыточной влаги в бетоне и лучшего сохранения адгезии всей системы. Затем верхний слой **BAL Flex 503 FR** для долгосрочной эксплуатации.

#### Режимы отверждения:

Температура окруж. воздуха	Сухой на отлип	Сухой до возможного прохождения по покрытию	Время до нанесения следующего слоя		
			минимум	максимум	норма
15-25С	1,5-3 часа	6-10 часа	5 часа	14 дней	4-7 дней
0-15С	3- 5 часов	23-26 часов	24-32 часа	14-20 дней	5-10 дней
-10 –0С	18-20 часов	40--48 часов	48 -65 часов	30 дней	15-20 дней