

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Однокомпонентное, отверждаемое влагой воздуха полиуретановое покрытие, содержащее слюдистый оксид железа в качестве пигмента. Для применения в качестве грунтовки, промежуточного или финишного слоя по работе по подвергшимся старению алкидным, виниловым или эпоксидным покрытиям. Может наноситься на поверхности, подготовленные в соответствии со стандартами SSPC-SP-2, SP-3, SP-6 или SP-11. Может также применяться для создания финишного слоя, не обладающего устойчивостью к воздействию света.

- > Применяется как грунтовка для исправления местных дефектов или для полного покрытия.
- > Может наноситься в сырую, холодную, влажную погоду или в условиях тумана.
- > Может наноситься непосредственно на стальную или алюминиевую поверхность или оцинкованное железо.
- > Отличные характеристики при применении в качестве перекрашивающего слоя по подвергшимся старению алкидным, эпоксидным и виниловым покрытиям.
- > Может наноситься при низкой температуре (минимально допустимая – минус 3°C/20°F) и влажности до 99%, без каких-либо ограничений, связанных с перепадом температур точки росы.
- > Может применяться в полевых условиях для исправления мелких дефектов окраски поверх покрытий из неорганических цинкосодержащих составов.
- > Отличная адгезия к плотной ржавчине.
- > Малое время ожидания перед нанесением последующего слоя.
- > Отличная способность принимать поверх последующие слои покрытия.
- > Не становится хрупким со временем.
- > Может применяться как отделочный слой для внутренних работ.

Цвет:	Серый, желто-коричневый или серебристый
Блеск	Полуматовый
Тип отверждения:	Под воздействием влаги, содержащейся в атмосферном воздухе
Связующее вещество	Ароматический полиуретан
Температуростойкость: При сушке в потоке При прерывистой сушке	163°C 191°C
Содержание летучих органических соединений в г/л (фунтах/галлон) Содержание твердой фазы по объему: Содержание твердой фазы по весу:	420 (3,5) 55±2% 74±2%
Рекомендованная толщина мокрого слоя:	150-180 микрон
Сухого слоя:	80-100 микрон
Теоретический расход при сухой толщине в 100 микрон : Плотность в : кг/л:	0,2 л/м ² 1,32-1,56

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Вначале удалите жиры, масла, солевые загрязняющие вещества и грязь в соответствии с требованиями стандарта SSPC-SP-1 «Очистка с использованием растворителя». Промойте поверхности водой под давлением с применением солерастворяющих реагентов или подвергните ее очистке паром для удаления любых остатков растворимых солей. Для полной «перекраски» подвергшихся старению алкидных покрытий или более старых покрытий следуйте требованиям стандарта SSPC-SP-1. При применении в качестве местной грунтовки следуйте требованиям стандартов SSPC-SP-2 (очистка вручную) или SSPC-SP-3 или SP-11 (очистка с помощью механизированных инструментов). При применении в качестве сплошной грунтовки по стальным поверхностям следуйте требованиям стандарта SSPC-SP-6. Создаваемый пескоструйной очисткой профиль должен быть глубиной между 0,25 и 0,75 мм. Перед окраской всегда удаляйте с помощью пылесоса или иным образом любую пыль, грязь и мусор для обеспечения чистоты подготовленной поверхности. Всегда удаляйте техническую грязь от сварки и заглаживайте грубые сварные швы и острые края. Нанесите покрытие на небольшие опытные участки поверхности для оценки адгезии нового покрытия к существующему. Если эта поверхность существующего покрытия твердая и блестящая, придайте ей шероховатость для обеспечения необходимой адгезии. Перед началом покраски удалите любые остатки растворимых солей со всех предназначенных для окраски поверхностей.

СМЕШИВАНИЕ И РАЗБАВЛЕНИЕ

Материал **BAL Ferro** поставляется в банках емкостью 3,78 л или 18,93 л (1 или 5 галлонов). Все содержимое банки необходимо тщательно перемешать перед началом работы. Разбавитель применять не требуется, однако, при низких температурах можно добавлять до 10% разбавителя BAL X-34. Перемешивайте спокойно. Не наносите ударов по перемешиваемой массе и не создавайте воронку при размешивании.

Разбавитель: BAL X-34 Разбавление до 10%
Рекомендуется
исключительно при низких
температурах нанесения

Растворитель для очистки инструментов и оборудования: BAL X-50

НАНЕСЕНИЕ

Температура субстрата	Выдержка перед нанесением следующего слоя	
	Минимальное время	Максимальное время
(-3°C ÷ +5°C)	12-18 часов	2 недели*
(7°C)	6-12 часов	2 недели*
(10°C ÷ 38°C)	4-6 часов	2 недели*

** Не рекомендуется наносить краску при температуре ниже этой. Резкое понижение температуры и холодный ветер могут воспрепятствовать затвердению покрытия в степени, достаточной для нанесения следующего слоя.

* Грязь, солевые загрязнения или следы пыления в результате воздействия прямых солнечных лучей могут появиться в пределах этого временного промежутка. Поэтому перед нанесением следующего слоя необходимо подвергнуть поверхность очистке в соответствии со стандартом SSPC-SP-1 («Очистка с использованием растворителя»).

Следите за тем, чтобы была достигнута надлежащая толщина слоя.

Дополнительную информацию можно получить в справочном пособии «Хорошая покрасочная практика», изданным Советом по окраске стальных конструкций.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Исчерпывающие сведения относительно требований техники безопасности и необходимых мер предосторожности приводятся в спецификации по безопасности материала и на этикетке изделия.