

BAL Flex 506

Технические данные

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

BAL Flex 506 представляет собой цвето- и УФ-стойкий эластомерный материал ручного нанесения с высоким содержанием основного вещества.

Способ нанесения: специальными растяжками «сквиджи» или безвоздушным распылением.

Основные характеристики покрытия:

- Высокая абразиво и ударо стойкость
- Хорошие гидроизолирующие свойства
- Возможность полимеризации при низких температурах (до -10С)
- Применяется в основном как самостоятельное покрытие
- **Отличная стойкость к хлорированной воде**

ОСОБЕННОСТИ ПРИМЕНЕНИЯ МАТЕРИАЛА

- > Обеспечивает высокую защиту стальных и бетонных конструкций от коррозии и разрушения в процессе эксплуатации
- > Создаёт прочное, элегантное покрытие, стойкое к сезонным перепадам температур
- > Не желтеет и практически не изменяет цвет при долгосрочной эксплуатации
- > Обеспечивает долгосрочную гидроизоляцию плавательных бассейнов и любых водохранилищ

Создаёт **отличную цвето- и УФ-стойкость** образуемого покрытия, обеспечивая неизменность долгосрочной антикоррозионной защиты металлических и бетонных конструкций

Обеспечивает надёжную гидроизоляцию промышленных и других сооружений в системе:
BAL Flexguard – 0,1 мм/ BAL Flex 506 - 0,25 мм

Цвет:	Любой, согласно цветовой гамме RAL
Тип отверждения:	2-х компонентный, по реакции уретанного и мочевиного образования
Связующее вещество	Алифатическая ПолиаспаратикПолимоочевина
Содержание твердой фазы по весу:	75-80%
Содержание твердой фазы по объему (в смешанном с катализатором состоянии):	65-70 %
Рекомендованная толщина мокрого слоя за один проход	0,22 – 0,27 мм
Рекомендованная толщина сухого слоя за один проход	0,15 – 0,18 мм
Удельный вес (в смешанном с катализатором состоянии в зависимости от цвета):	1,10-1,31 кг/л
Время высыхания для 0,15 мм.сухого слоя (при различных температурах)	На отлип 1,5-3 ч +20С 3-5 ч +4С 18-20 ч -10С
	Полное высыхание 6-10ч +20С 23-26 ч +4С 40-48 ч -10С
Содержание летучих органических соединений:	Минимальное содержание вредных растворителей, материал с высоким сухим остатком
Жизнеспособность в смешанном состоянии (25С):	2-3 часа без доп.разбавления
Катализатор:	596С
Коэффициент смешения:	2:1 по объёму
Расфасовка:	11,34 л +11,34 л

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

СМЕШИВАНИЕ 2-Х КОМПОНЕНТОВ ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ

Перед применением материала, **катализатор 596С** добавляется в базовый компонент **BALFlex 506**, обеспечивая соотношение по объёму 2:1, после чего следует произвести лёгкое перемешивание перед нанесением (низкооборотными смесителями) в течение 3-5 минут. Перемешивайте спокойно. Не наносите ударов по перемешиваемой массе и не создавайте воронку при размешивании. Промысловый растворитель: толуол, ксилол или ацетон.

Оба компонента поставляются в отдельной таре - емкостью 11,34 л. для базового компонента **BALFlex 506** и **катализатора 596С** -3,78 л., соответственно. Все содержимое банки основного (Базового) компонента **BALFlex 506** необходимо тщательно перемешать перед началом добавления к нему катализатора.

НАНЕСЕНИЕ

Основное применение материала – с использованием «безмашинного» (ручного) инструмента (в основном сквиджи), для чего разбавление не требуется.

Для нанесения распылением с помощью безвоздушного аппарата может потребоваться (при низких температурах) 10%-е разбавление растворителем X-60, предварительно смешанного материала **BALFlex 506** с **Катализатором**., при температуре окружающего воздуха выше 15С дополнительное разбавление, как правило, не требуется.

Металл: Вначале удалите жиры, масла, солевые загрязняющие вещества и грязь в соответствии с требованиями стандарта SSPC-SP-1 «Очистка с использованием растворителя». Промойте поверхности водой под давлением с применением солерастворяющих реагентов или подвергните ее очистке паром для удаления любых остатков растворимых солей. Для полной «перекраски» подвергшихся старению алкидных покрытий или более старых покрытий следуйте требованиям стандарта SSPC-SP-1. При применении в качестве местной грунтовки следуйте требованиям стандартов SSPC-SP-2 (очистка вручную) или SSPC-SP-3 или SP-11 (очистка с помощью механизированных инструментов). При применении в качестве сплошной грунтовки по стальным поверхностям следуйте требованиям стандарта SSPC-SP-6. Создаваемый пескоструйной очисткой профиль должен быть глубиной между ½ и 2½ мм.

Перед окраской всегда удаляйте с помощью пылесоса или иным образом любую пыль, грязь и мусор для обеспечения чистоты подготовленной поверхности. Всегда удаляйте техническую грязь от сварки и заглаживайте грубые сварные швы и острые края. Нанесите покрытие на небольшие опытные участки поверхности для оценки адгезии нового покрытия к существующему. Если эта поверхность существующего покрытия твердая и блестящая, придайте ей шероховатость для обеспечения необходимой адгезии. Перед началом покраски удалите любые остатки растворимых солей со всех предназначенных для окраски поверхностей, после чего поверхность грунтуется BAL Flexguard (см. инструкции по нанесению в тех. описании этого грунта) в зависимости от надлежащего тех. задания.

Режимы отверждения:

Температура о́круж. воздуха	Сухой на отлип	Сухой до возможного прохождения по покрытию	Время до нанесения следующего слоя		
			минимум	максимум	норма
15-25С	1,5-3 часа	6-10 часа	5 часа	4 недели	16ч- 2 недели
0-15С	3- 5 часов	23-26 часов	24 часа	8 недель	36 ч- 6 недель
-10–0С	18-20 часов	40-48 часов	48 часов	3 месяца	72 ч - 2 месяца

Физические свойства:

Свойства при работе на растяжение:

(ASTMD-412-C)

Критическое удлинение: **50-60 %**

Сопротивление разрыву:

(ASTM D-624-C2)

Прочность при разрыве: **7,5-8,5 Мра**

Твёрдость:

(ASTMD-2240)

75-80 ShoreA

Адгезия:

(Pull Off Test)

К новому металлу(вместе с
грунтом): 5,5-7,0 Мра

К металлу с остатками
ржавчины или старого
покрытия (без грунта)- 3,5-5,5
Мра

**Сопротивление к стиранию на
аппарате Taber: (по ASTMD-4060)
1000 циклов с 1000 граммами веса**

Тип абразивной насадки	Средняя потеря веса
CS-17	120-130 мг

Исчерпывающие сведения относительно требований техники безопасности и необходимых мер предосторожности приводятся в спецификации по безопасности материала и на маркировке продукта.