

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

Однокомпонентный эластомерный отверждаемый влагой воздуха полиуретан с высоким содержанием основного вещества. Для наружного или внутреннего применения.

ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

- > Высокая гибкость.
- > Хорошая адгезия к металлу.
- > Высокая износостойкость.
- > Отличная устойчивость к перепаду температур.
- > Высокое содержание основного вещества.
- > Однокомпонентный материал, удобный при нанесении.
- > Отличная УФ-стойкость
- > Даёт отличную адгезию к оцинкованному металлу, фиброглассу и другим проблемным, с точки зрения адгезии, поверхностям.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется для защиты:

- > Палуб прогулочных судов.
- > Деревянных, металлических и бетонных ступеней.
- > Полов в качестве гидроизоляционного и, обеспечивающего долгий срок службы, покрытия.
- > Специально разработано для окраски ж/д грузовых цистерн. Может наноситься до 150 микрон за один проход (!) по металлу с подготовкой поверхности Sa-2.5 или St-3 и по старому покрытию (желательно проводить тест на конкретном старом ПК).

ОГРАНИЧЕНИЯ НА ПРИМЕНЕНИЕ

- > Не допускать нанесения на мокрую подложку.
- > Не использовать на объектах, эксплуатирующихся при постоянном погружении в воде.
- > Для достижения глубокого отверждения образуемого покрытия относительная влажность окружающей среды должна быть не менее 32%.
- > Содержимое однажды открытой ёмкости должно быть выработано в течение одного дня.
- > Срок хранения: 12 месяцев.

Хранить в прохладном и сухом месте.

Цвет:	Имеется в нескольких цветах
Тип отверждения:	Отверждение влагой воздуха
Связующее:	Эластомерный полиуретан
Содержание твёрдой фазы по объёму:	61+/-2%
Содержание твёрдой фазы по весу:	75 +/-2%
Теоретическая укрывистость:	1 галлон (3,78л) на 104 м ² при толщине 25 микрон.
Рекомендованная толщина влажного слоя:	200-250 микрон.
Вязкость:	70-90 Ки
Плотность:	1,0-1,1 кг/л
Время высыхания: На отлип: До полного высыхания:	1-2 часа 24 – 48 часов * (зависит от влажности)
Хранение в банке:	18 месяцев
Растворитель:	UC-502
Допустимое разбавление:	Максимум 10% (обычно не требуется)

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением материала поверхность должна быть очищена от грязи, растворимых солей, пыли, жира, масел, продуктов меления и других загрязнений.

Произвести зачистку окрашенных поверхностей в местах, где будет наноситься материал. Не оставлять гладких поверхностей. Устранить пыль от зачистки вакуумным прибором или методом сдувания.

Протереть предварительно окрашенную поверхность растворителем типа ксилол или ацетон, дать хорошо высохнуть.

Нанести материал серии Серии BL с помощью кисти или валика.

СМЕШИВАНИЕ И РАЗБАВЛЕНИЕ

Поставка материала **BAL Flex MCP** осуществляется в банках ёмкостью 1 или 5 амер. галлонов.

Может потребоваться перемешивание во время нанесения для равномерного распределения резиновых частиц по всему объёму, а также для обеспечения нанесения равномерным слоем.

Может использоваться до 10 % растворителя UC-502, если требуется разбавление.

НАНЕСЕНИЕ

Материал **BAL Flex MCP** может наноситься напрямую на металл в один или два слоя. Важно, чтобы второй слой наносился в соответствии с нижеприведёнными правилами:

Температура поверхности	Выдержка перед нанесением следующего слоя	
	Минимальное время	Максимальное время
10°C (50°F)	14-18 часов	2 месяца*
23°C (73°F)	8-12 часов	2 месяца*
38°C (100°F)	8 часов	2 месяца*

Нанесение производится кистью или валиком.

* Если время перед нанесением следующего слоя превышает 2 дня, необходимо произвести обработку поверхности в соответствии с методом SSPC-SP-1 (очистка растворителем).

Следить за тем, чтобы была достигнута необходимая толщина плёнки.

Для получения более подробной информации использовать Справочное пособие по Окрашке стальных поверхностей (SSPC) и Публикацию по Практическому применению.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Исчерпывающие сведения относительно требований техники безопасности и необходимых мер предосторожности приводятся в спецификации по безопасности материала и на этикетке изделия.