

### ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

**BAL Flex SF-33** представляет собой 2-х компонентный Вспененный Эластомер ручного и аппаратного нанесения

#### Основные характеристики покрытия:

- Высокая теплоизоляционная способность
- Хорошие гидроизолирующие свойства
- Возможность полимеризации при низких температурах (до -10 C)
- Хорошее растяжение, гибкость и адгезия к металлу и бетону

### ОСОБЕННОСТИ ПРИМЕНЕНИЯ МАТЕРИАЛА

- > Обеспечивает высокую защиту стальных и бетонных конструкций от коррозии и разрушения, обеспечивая долгосрочную гидроизоляцию в процессе эксплуатации
- > Создаёт прочное мелко - ячеистое вспененное покрытие, стойкое к сезонным перепадам температур
- > В отличие от традиционных жёстких ПУ пен, обладает надлежащим растяжением, необходимым для выравнивания бетонной поверхности и деформационных швов, нанесения на остатки старого битумного покрытия и долгосрочной защиты любых бетонных конструкций от разрушающего воздействия сезонных перепадов температур
- > Обеспечивает долгосрочную тепло- и гидро-изоляцию крыш, фундаментов, нефтяных резервуаров и цистерн, трубопроводов и тепло сетей

**В сочетании с Поверхностным покрытием из Полиуретанового Эластомера BAL Flex 503 , создаёт элегантное, прочное и эффективное по цене и качеству покрытие, с высокой степенью тепло- и гидроизоляционной защиты бетонных и металлических конструкций**

Цвет:	Любой, согласно цветовой гамме RAL
Тип отверждения:	2-х компонентный по реакции - База SF-33+Катализатор 304(с) Ароматический Полиуретан-аллофанат
Связующее вещество :	
Содержание твердой фазы по объему (в смешанном с катализатором состоянии):	100%
Минимальный рекомендованный расход	1,1-1,3 кг/м2
Средняя толщина вспененного слоя при минимальном рекомендованном выше расходе	2,3-2,7 см
Плотность получаемого Вспененного слоя	91 кг/м3
Вязкость базового компонента	740 срс
Плотность базового компонента	1,03 кг/л
Теплопроводность	0.0215 W/Mk
Теплостойкость	46.54 m2/W
Теплосопrotивление (R- величина)	6.72 ft <sup>2</sup> °F-h /(BTUxin)
Паропроницаемость	0,55 g/hxm2
Растяжение	32-35%
Адгезия к металлу и бетону	Минимум 4,5-5,5 Мра
Катализатор:	304(С)
Козффициент смешения:	1:1 по объёму
Расфасовка:	18.93 л и 205 л

## **ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

### **ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ**

*Очищающие вещества: толуол, ксилол, МЕК. Для снижения риска возгорания использовать ацетатный этиленгликоль или любой другой безвредный для окружающей среды хлорированный растворитель.*

### **НАНЕСЕНИЕ**

*Для машинного нанесения применять распылитель с двух рукавным нанесением аппаратом, способным развивать давление жидкости минимум в 1500 psi.*

*Возможно так же распылять материал при давлении жидкости в 1800- 2000 psi и температуре 70°C (160°F).*

*Дозирующие устройства: Graco аппарат с отдельной подачей реагирующих компонентов*