

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

Двухкомпонентная толстослойная эпоксидная Грунтовка с высоким сухим остатком для нанесения на стальную или бетонную поверхность, подготовленную адекватным образом, или как промежуточный или верхний слой для нанесения в полевых условиях или в мастерских.

Также для нанесения на оцинкованную или нержавеющую сталь (после придания ей шероховатости).

Идеально подходит для применения на металлоконструкциях, резервуарах, трубопроводах и оборудовании для:

- химических и нефтеочистительных заводов и резервуаров;
- водоочистных сооружений;
- объектов целлюлозно-бумажной промышленности;
- объектов горной промышленности и химических удобрений;
- мостов и высококачественных строительных объектов.
- бетонных полов с высокой степенью неоднородности.

ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

- > Отсутствие периода индукции - после смешивания материал может сразу же наноситься.
- > Толстослойная плёнка, до 375 микрон сухой толщины.
- > Отличная адгезия к стальной поверхности, подвергшейся тщательной пескоструйной или базовой механической обработке.
- > Отличная адгезия к плотно прилегающей ржавчине.
- > Высокая антикоррозионная стойкость.
- > Отличная стойкость к воздействию пресной и солёной воды.

Хорошая химстойкость: к протечке (разбрызгиванию) щелочей, жирных веществ, солей и масел (обращаться к вашему представителю за информацией по специфичным химическим веществам).

ОГРАНИЧЕНИЯ НА ПРИМЕНЕНИЕ

- > При применении на открытом воздухе возможно меление и изменение цвета без существенных потерь защитных свойств.
- > Минимальная температура отверждения: до -18С
- > Для нанесения необходима температура поверхности на 5°F выше точки росы.
- > Для длительного сохранения цвета и блеска перекрывать поверх слоя **Bal Flex Epoxy 100** алифатическими полиуретановыми отделочными покрытиями **Bal Flex 506** или **Bal Luster**, в зависимости от применения

Блеск:	15-40°
Тип отверждения:	Двухкомпонентный, эпоксид / полиамин
Связующее:	Эпоксид/полиамин
Постоянный сухой режим в интервале температур:	121°C
Содержание твердой фазы по объему:	76 +/-2% (может варьироваться в зависимости от цвета)
Содержание твердой фазы по весу:	89 +/-2% (может варьироваться в зависимости от цвета)
Теоретический расход укрывистость:	0,25 л /м2 при толщине слоя в 200 микрон
Рекомендованная толщина сухого слоя:	150-250 мк
Вязкость:	80-100 Ку
Плотность:	1.77-1.95 кг/л (может варьироваться в зависимости от цвета)
Время высыхания:	
На отлип:	4-6 часов
До нанесения следующего слоя:	4 часа
До полного высыхания:	12-16 часов
До погружения:	7 дней после отверждения при 23°C (73.4°F) 5 дней после отверждения при 30°C (86°F) 3 дня после отверждения при 40°C (104°F)
Растворитель:	М.И.В.К.
Разбавление:	(воздушным распылителем: 10-20% от объема)
Катализатор (отвердитель):	NC-400C
Соотношение:	4:1
Расфасовка:	3.78 л (1 амер. галлон) 15.14 л (4 амер. галлона)
Жизнеспособность (после смешения с катализатором/отвердителем) в банке:	4 часа после смешивания при 25°C

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением материала поверхность должна быть очищена от жира, масел и других загрязнений в соответствии с методом SSPC-SP-1 (очистление растворителем). Очистить также от отслаивающейся краски. Для новых или существующих стальных поверхностей: для лучшего результата наносить непосредственно на металлическое покрытие, обработанное пескоструйным методом в соответствии с SSPC-SP-10. Если существуют ограничения в плане затрат, меньшие уровни подготовки поверхности тоже приемлемы. Речь идёт о SSPC-SP-11, SSPC-SP-6, SSPC-SP-3, SSPC-SP-2. Минимальный метод в рамках не погружения - SSPC-SP-2. Для погружения минимальный стандартный метод: SSPC-SP-6. Оба метода дадут меньшую эффективность по сравнению с SSPC-SP-10.

Если на поверхности всё ещё имеются следы ржавчины, необходимо использовать однокомпонентный материал, отверждаемый влагой воздуха полиуретановый грунтовочный герметик (такой, как BAL Lock PP или BAL Ferro).

Для оцинкованной, нержавеющей стали или алюминия: очистить поверхность от загрязнителей и масел с помощью растворителя или эффективного моющего средства и хорошо промыть водой. Затем придать поверхности шероховатость до 120 grit с помощью наждачной бумаги. Ещё раз очистить поверхность.

СМЕШИВАНИЕ И РАЗБАВЛЕНИЕ

Поставка материала **BAL Epoxy 100** (соотношение – 4:1 по объёму) осуществляется в партиях банками ёмкостью 1 или 5 амер. галлонов, содержащих необходимую пропорцию базовой порции и отвердителя.

Перемешать базовую порцию до однородного состояния. Затем начать медленно добавлять отвердитель, постоянно помешивая до тех пор, пока оба компонента не образуют однородную массу. С этого момента можно начинать использовать продукт.

Растворитель:	M.I.B.K. (если необходимо, 10-20% или меньше по объёму)
Разбавление:	Не требуется для безвоздушного нанесения
База:	BAL Epoxy 100
Отвердитель (катализатор):	NC-400C
Пропорция смешивания:	4:1
Промывочный растворитель:	M.I.B.K. (если необходимо, 10-20% или меньше по объёму)

НАНЕСЕНИЕ

Температура поверхности	На отлип	До полного высыхания	Выдержка перед нанесением следующего слоя		
			Минимальное время	Максимальное время	Оптимальное время
10°C-20°C (50°F-68°F)	8-12 часов	24-32 часа	8 часов	2 месяца*	8 часов
20°C-35°C (69°F-95°F)	4-6 часов	12-16 часов	4 часа	2 месяца*	4 часа

* В течение этого периода времени, на поверхности могут возникнуть загрязнители и продукты меления. Перед нанесением следующего слоя необходимо удалить масла, жиры, загрязнители и продукты меления в соответствии с методом SSPC-SP-1 (очистление растворителем). Использовать справочное пособие Публикация SSPC по Практическому применению.

Вентиляция, испарение растворителя, влажность, толщина плёнки, разбавление и другие факторы могут повлиять на степень высыхания.

Кисть и валик:	Только для маленьких поверхностей. Использовать чистый синтетический валик, размер: ¼ дюйма – ½ дюйма.
Безвоздушный распылитель:	Высокопроизводительный насос. Пропорция 30:1.
Сопло распылителя:	0.019 - 0.021 дюйма; давление PSI минимум 2800.
Шланг для подачи жидкости:	Минимум 3/8 дюйма ID; максимум 50 футов длиной. Большая длина шланга приведёт к необходимости повышения степени сжатия на выходе насоса.
Фильтр:	Использовать максимум 30 mesh. Если нет в наличии, фильтр не использовать. Оптимальный вариант: бачок под давлением или насос должны находиться на том же уровне, что и пистолет-распылитель или выше. Поддерживать давление жидкости на минимуме. Убедиться, что достигнута нужная толщина плёнки.