

BAL Flex 102 DTM

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ПОЛИУРЕТАН

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

Высоко глянцевая, Уф-стойкая двухкомпонентная толстослойная полиуретановая эмаль с высоким сухим остатком для нанесения напрямую (Directly-to-Metal) на стальную поверхность, подготовленную адекватным образом. Также для нанесения на оцинкованную или нержавеющую сталь (после придания ей шероховатости).

Идеально подходит для антикоррозионной защиты при применении на любых металлоконструкциях, мостах, резервуарах, большегрузных машинах и с/х технике.

ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

- > Возможность применения 1-м слоем (без грунта) для эффективной антикоррозионной защиты
- > Отличная цвето стойкость и сохранение блеска в долгосрочной перспективе.
- > Отличная адгезия к стальной поверхности, подвергшейся тщательной пескоструйной обработке.
- > Высокая антикоррозионная и химическая стойкость.
- > Хорошая абразиво-стойкость
- > Возможность получения покрытия толщиной 250 микрон за один проход

ОГРАНИЧЕНИЯ НА ПРИМЕНЕНИЕ

- > Минимальная температура стальной поверхности перед нанесением +5°C
- > Для нанесения необходима температура поверхности на 5°C выше точки росы.
- > Срок хранения 18-24 месяцев при температуре 25°C

Технические данные

Блеск:	85-95%
Тип отверждения:	Двухкомпонентный, по реакции Полиуретанового-образования Полиол/Изоцианат
Связующее:	
Содержание твердой фазы по объему:	81 +/-2% (может варьироваться в зависимости от цвета)
Содержание твердой фазы по весу:	88 +/-2% (может варьироваться в зависимости от цвета)
Рекомендованная толщина мокрого слоя:	190-310 мкм
Рекомендованная толщина сухого слоя:	150-250 мкм
Вязкость:	65-75 Ки
Плотность:	1.32-1.55 кг/л (может варьироваться в зависимости от цвета)
Время высыхания:	1-1,5 часа
На отлип:	2-3 часа
До нанесения следующего слоя:	16-24 часа
До полного высыхания:	7 дней после отверждения при 23°C (73.4°F)
До полного набора свойств:	5 дней после отверждения при 30°C (86°F) 3 дня после отверждения при 40°C (104°F)
Растворитель:	UC-500 (UC-502)
Разбавление:	(если потребуется воздушным распылителем: 10% от объема)
Катализатор(отвердитель):	102C
Соотношение:	3:1
Расфасовка:	3.78 л (1 амер. галлон) 14,20 л (4 амер. галлона)
Жизнеспособность (после смешения с катализатором/отвердителем) в банке:	2 часа после смешивания при 25°C (77°F)

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением материала поверхность должна быть очищена от жира, масел и других загрязнений в соответствии с методом SSPC-SP-1 (очистка растворителем). Для новых или существующих стальных поверхностей: для лучшего результата наносить непосредственно на металлическую поверхность, обработанную пескоструйным методом в соответствии с SSPC-SP-10. Если существуют ограничения в плане затрат, меньшие уровни подготовки поверхности тоже приемлемы. Речь идёт о минимальном стандарте подготовки поверхности SSPC-SP-6, с профилем шероховатости не менее 40-60 микрон

СМЕШИВАНИЕ И РАЗБАВЛЕНИЕ

Поставка материала **BAL Flex 102 DTM** (соотношение – 3:1 по объёму) осуществляется в партиях банками ёмкостью 1 или 5 амер. галлонов, содержащих необходимую пропорцию базовой порции и отвердителя (катализатора).

Перемешать базовую порцию до однородного состояния. Затем начать медленно добавлять отвердитель, постоянно помешивая до тех пор, пока оба компонента не образуют однородную массу. С этого момента материал **BAL Flex 102 DTM** готов к нанесению

Растворитель: UC500 или 502. (если разбавление необходимо, 10% или меньше по объёму)
Разбавление: как правило не требуется при нанесении безвоздушным способом
База: **BAL Flex 102 DTM**
Отвердитель (катализатор): **102C**
Пропорция смешивания: **3:1**

НАНЕСЕНИЕ

Температура поверхности	На отлип	До полного высыхания	Выдержка перед нанесением следующего слоя		
			Минимальное время	Максимальное время	Оптимальное время
10°C-20°C (50°F-68°F)	2-3 часа	24-32 часа	3-4 часа	2 месяца*	8 часов
20°C-35°C (69°F-95°F)	1-1,5 часа	16-24 часа	2-3 часа	2 месяца*	6 часов

*. Перед нанесением следующего слоя необходимо удалить масла, жиры и загрязнители в соответствии с методом SSPC-SP-1 (очистка растворителем). Использовать справочное пособие Публикация SSPC по Практическому применению.

Вентиляция, испарение растворителя, влажность, толщина плёнки, разбавление и другие факторы могут повлиять на степень и скорость высыхания.

Кисть и валик:	Только для маленьких поверхностей. Использовать чистый синтетический валик, размер: ¼ дюйма – ½ дюйма.
Безвоздушный распылитель:	Высокопроизводительный насос. Пропорция 30:1.
Сопло распылителя:	0,015-0.019 дюйма; давление PSI минимум 1500-3000 psi.
Шланг для подачи жидкости:	Минимум ¾ дюйма ID; максимум 50 футов длиной. Большая длина шланга приведёт к необходимости повышения степени сжатия на выходе насоса.
Фильтр:	Использовать максимум 50 mesh. Если нет в наличии, фильтр не использовать. Оптимальный вариант: бачок под давлением или насос должны находиться на том же уровне, что и пистолет-распылитель или выше. Поддерживать давление жидкости на минимуме. Убедиться, что достигнута нужная толщина плёнки.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Исчерпывающие сведения относительно требований техники безопасности и необходимых мер предосторожности приводятся в спецификации по безопасности материала и на этикетке изделия.